



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта на база **Оптимално съотношение качество-цена.**

Тази методика е разработена за оценка на офертите във връзка с избор на изпълнител с публична покана по процедура с предмет: **„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване, по следните обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Машина за разкрой на листов материал с газокислородно и плазмено рязане с цифрово-програмно управление - 1 бр.;

Обособена позиция 2: Абкант преса с цифрово-програмно управление - 1бр.;

Обособена позиция 3: Хидравлична гилотина преса с цифрово-програмно управление - 1 бр.;

Обособена позиция 4: Лентоотрезна машина - 1 бр.;

Обособена позиция 5: Машина за заваряване - 1 бр.;”

по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0583-C01 по оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“.

I. АДМИНИСТРАТИВНА ПРОВЕРКА

1. Комисията извършва административна проверка за комплектовка на подадените документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

2. Кандидати, чиито оферти са непълни и/или не покриват поставените минимални изисквания ще бъдат отстранени и техните оферти няма да бъдат разглеждани/оценявани.

3. Комисията за оценка проверява финансовите оферти за аритметични грешки. Всички аритметични грешки се поправят без това да е в ущърб на участника.

4. Оферти надвишаващи максималния бюджет по съответните дейности, посочени в поканата, се отхвърлят.

II. ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ ПО КРИТЕРИЙ „ИКОНОМИЧЕСКИ НАЙ-ИЗГОДНА ОФЕРТА”

Съгласно предварително обявените условия и избрания Критерий “Икономически най-изгодна оферта”, класирането на допуснатите до участие оферти ще се извърши на база получената от всяка оферта комплексна оценка.

Методика за обособена позиция 1: Машина за разкрой на листов материал с газокислородно и плазмено рязане с цифрово-програмно управление - 1 бр.;



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Допълнителни технически характеристики П 2	30% (0,30)	100	Т т
3.Условия на доставка П 3	40 % (0,40)	100	Т д

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където: „0,30” е относителното тегло на показателя}$$

Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики” - П 2 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики”. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

Показател - П (наименование)	Максимален брой точки
1. Наличие на една плазмена станция с възможност за 3D рязане на листов материал, тръби и профили с автоматична	35 точки

Този документ е създаден по проект „Подобряване на производствения капацитет в Лалев ООД” по ОП „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Лалев” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



станция за калибриране на геометрията на ротиращата глава.	
2. Възможност за шпинделно пробиване на отвори до Ø30mm и нарязване на резби до M20 с вътрешно охлаждане на инструмента	35 точки
3. Машина, управление и софтуер от един и същи производител;	15 точки
4. Плазмен източник минимум 360А с автоматична газова конзола;	15 точки

$$T_T = 1+2+3+4$$

$P_2 = T_T \times 0,30$, където 0,30 е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 120 календарни дни;

Срок на доставка

$$T_d = 100 \times \frac{T_d \text{ min}}{T_d n}, \text{ където:}$$

$T_d \text{ min}$ = Оферта с най-кратко време за доставка

$T_d n$ = Предложение на n-тия участник

Точките на n - я участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_d \times 0,4$$

„0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Този документ е създаден по проект „Подобряване на производствения капацитет в Лалев ООД” по ОП „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Лалев” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



Методика за обособени позиции от 2 включително до 5 включително:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
Предложена обща цена – П1	30% (0,30)	100	К1
Срок на доставка П2	30% (0,30)	100	К2
Условия за гаранционно и извънгаранционно обслужване – П3	40% (0,40)	100	К3

- С колона №1 са посочени определените показатели с техните обозначения;
- В колона № 2 са посочени отделните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);
- В колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели);
- В колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

Всеки показател П_п има различно относително тегло в комплексната оценка:

$КО = П1 + П2 + П3$, където:

$$П1 = К1 \times 0,30$$

$$П2 = К2 \times 0,30$$

$$П3 = К3 \times 0,40$$

Крайната оценка на всяко предложение ще се извърши по формулата:

$$КО = К1 \times 0,30 + К2 \times 0,30 + К3 \times 0,40$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръгля с точност до 0,01

Методика за оценяване на офертите:



Във връзка с оценката на Показател 2 „Срок на доставка“ и Показател 3: „Условия за гаранционно и извънгаранционно обслужване“, кандидатите следва да имат предвид следното:

С цел да се избегне предлагането на срокове, които са нереалистично кратки/големи Възложителят изисква следното:

- Предложеният срок за доставка не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 120 календарни дни;
- Гаранционно обслужване – Минимален срок 12 месеца;
Максимален срок 60 месеца;
- Извънгаранционно обслужване – Минимален срок 12 месеца;
Максимален срок 60 месеца.
- Време за реакция и отстраняване на повреда: не по-кратко от 2 часа и не повече от 48 часа след изпращане на информация за повреда от страна на Възложителя;

Указания за определяна на оценката по всеки показател:

Оценка за „Предложена обща цена“ – П1

- Максимален брой точки – 100 т.;
- Относително тегло в комплексна оценка – 0,30;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определя в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$K1 = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- 100 са максимално възможните точки по показателя;
- C_{\min} е най-ниската предложена цена;
- C_n цената, предложена от n- я участник

Точките по първия показател на n-я участник се изчисляват по следната формула:

$$P1 = K1 \times 0,30, \text{ където:}$$

- 0,30 е относителното тегло на показателя

Оценка за „Срок на доставка“ – П2

- Максимален брой точки за показателя – 100 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 0,30;



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-кратък срок за доставка – 100 точки. Точките на останалите участници се определя в съотношение към най-кратък срок за доставка по следната формула:

$$K2 = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- 100 са максимално възможните точки по показателя;
- C_{\min} е най-кратък срок за доставка;
- C_n цената, предложена от n- я участник

Точките по първия показател на n -я участник се изчисляват по следната формула:

$$P2 = K2 \times 0,30, \text{ където:}$$

- 0,30 е относителното тегло на показателя

Оценка за „Условията на гаранционно и извънгаранционно обслужване“ – ПЗ:

- Максимален брой точки за показателя – 100 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно и извънгаранционно обслужване и предложено време за реакция при повреда, където приемаме, че максималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 5 години или 60 месеца а минималният е 12 месеца, а времето за реакция и отстраняване на повреда е не по-кратко от 2 часа и не повече от 48 часа след изпращане на информация за повреда от страна на Възложителя.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблицата:

„Условия на гаранционен и извънгаранционен сервиз“	Изчисляване на точките по всяко условие	Точки
1	2	3
Условие 1: Предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз (в месеци)	$T_{п\ n} = 34 \times \frac{T_{п\ n}}{T_{п\ max}}$	34
Където $T_{п\ max}$ е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, а $T_{п\ n}$, е времето на, предложено от n-я участник.		
Условие 2: Извънгаранционен сервиз (в	$T_{и\ n} = 33 \times \frac{T_{и\ n}}{T_{и\ max}}$	33



месеци)	Т_{и max}	
Където Т _{и max} е най-голямото предложено време за извънгаранционен сервиз, а Т _{и n} е времето, предложено от n-я участник		
Условие 3: Време за реакция и отстраняване на повреди (часове)	Т_{p min} $T_p = 33 \times \frac{T_p \text{ min}}{T_p n}$	33
Където Т _{p min} е най-малкото предложено време за реакция и отстраняване на повреди, а Т _{p n} е времето, предложено от n-я участник.		
Максимално възможни точки по показател „Условията на гаранционно и извънгаранционно обслужване“ – КЗ = (Т_п + Т_и + Т_р)		100

В колона № 1 са условията, а в колона 2 са формулите за изчисляване. Общата оценка КЗ се изчислява като сума от оценките по условията (Т_п, Т_и и Т_р – посочени в колона 3) и може да е максимум 100 точки (за най-оптимално предложени условия)

Точките по третия показател на n-я участник се получава по следната формула:

$$ПЗ = КЗ \times 0,40, \text{ където}$$

- 0,40 е относителното тегло;

Комплексната оценка (КО) по всяка една обособена позиция се получава като сума от оценките по трите показателя, изчислено по формулата:

$$КО = П1 + П2 + ПЗ$$

Забележка:

Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.